

Technický list

AkzoNobel Powder Coatings
Interpon D1036 Gloss (85)

Popis produktu

Interpon D1036 Gloss (85) je řada práškových nátěrových hmot určených pro použití na stavební hliníkové a pozinkované ocelové profily. Práškové barvy **Interpon D1036 Gloss (85)** dostupné v široké škále barev, byly specificky připraveny bez použití TGIC. Stejně jako ostatní produkty řady **Interpon D**, také produkty **Interpon D1036 Gloss (85)** vykazují vynikající venkovní odolnost a barevnou stálost a splňují požadavky hlavních evropských norem pro architekturu. Veškeré práškové barvy **Interpon D1036 Gloss (85)** neobsahují olovo a splňují požadavky následujících norem: GSB standard, Qualicoat Class 1, EN 12206 a EN 13438 (dříve BS6496 a BS6497) a AAMA 2603

Qualicoat licenční čísla : P-0143 (Francie), P-0773 (Itálie), P-0363 (Německo), P-0352 (UK), P-0495 (Španělsko), P-0647 (Česká republika) P-0991 (Turecko)

GSB licenční čísla : 101k (lesk 85) – 106g (lesk 80)

Vlastnosti produktu

Typ	Polyester
Lesk	80-90
Distribuce částic	Vhodná pro elektrostatické nanášení
Měrná hmotnost	1.2 – 1.9 g/cm ³ v závislosti na odstínu
Skladování	V suchu a v chladnu pod 30°C (otevřené krabice musí být znovu uzavřeny)
Skladovatelnost	24 měsíců pod 30°C 12 měsíců pod 35°C
Vypalovací program (teplota objektu)	20-40 minut při 170°C 10-20 minut při 180°C 8-16 minut při 200°C 4-10 minut při 210°C

Podmínky testování

Níže uvedené výsledky byly získány na základě mechanických a chemických zkoušek provedeny v laboratorních podmínkách (není-li uvedeno jinak) a jsou pouze informativního charakteru. Skutečné vlastnosti závisí na podmínkách, při kterých je produkt používán.

Podkladový materiál	Aluminium (0.5-0.8 mm Al Mg1)
Předúprava	Chromatování (DIN 50539)
Applikace	Elektrostatické nanášení
Tloušťka filmu	60 – 80 mikrometrů
Vypalování	8 minut při 200°C (teplota objektu)

Mechanické zkoušky

Odolnost při pohybu	ISO 1516	4 mm
Přilnavost	ISO 2409	Gt0 (2mm mřížkový řez)
Odolnost hloubením (Erischen)	ISO1520	>6mm*
Náraz	ISO 6272 (1993)	2,5 joulů přímo a nepřímo
Buchholz tvrdost	ISO2815	>80

Chemické testy

Solná mlha	ISO 9227	<16 mm ² koroze/10cm, 1000 hodin
Kontinuální kondenzace	ISO6270	Bez puchýřků, <1mm (1000 hodin)
Oxid siřičitý	ISO3231	30 cyklů – bez puchýřků, ztráty lesku nebo barvy

Interpon D1036 Gloss (85)

Propustnost	EN12206:2004	Tlakový hrnec, bez defektů po 1 hodině
Chemická odolnost	Obecně dobrá odolnost vůči kyselinám, zásadám a oleji za normálních teplot	
Odolnost vůči maltě	EN12206:2004	Bez efektu po 24 hodinách
Klimatická odolnost	ISO2810 (1 rok)	50 % zachování lesku , Ztráta odstínu v souladu s GSB/Qualicoat křídování – žádné nad ASTM D659 : 1980
Zrychlený klimatický test	ISO 11341(1000 hod) QUV B 313 (300 hod)	zachování lesku >50%
Stabilita barvy za zvýšených teplot		dobrá

Předúprava

Před aplikací práškové barvy Interpon **D1036 Gloss (85)** je pro maximální ochranu nutné předupravit stavební komponenty. Hliníkové komponenty musí být předupraveny vícestádiovým chromátováním, vhodnou bezchromátovou technologií nebo anodizací. Podrobné informace obdržíte od dodavatele předúpravy.

Pozinková ocel také vyžaduje předúpravu vícestádiovým fosfátováním zinkem, chromátováním nebo tryskáním. Podle typu pozinkování může být nezbytné odplynění nebo použití přísad proti vytváření bublin. Interpon **D1036 Gloss (85)** je možno také použít na litou nebo měkkou ocel. Pro venkovní účely se na správně ošetřený podklad doporučuje použití antikoroziního podkladového nátěru **Interpon PZ**.

Aplikace

Práškové barvy **Interpon D1036 Gloss (85)** jsou určeny k nanášení manuálními nebo automatickými elektrostatickými rozprašovacími systémy nebo TRIBO rozprašovacími systémy. V případě sytých odstínů může být nepoužitá prášková barva znovu aplikována do výše 30% zařízením vybaveným příslušným recyklačním systémem. Podrobné informace a specifické rady týkající se příslušných povrchových úprav jsou k dispozici na požádání.

Všechny práškové barvy mohou vykazovat menší rozdíly v barevnosti v závislosti na šarži, což je normální a nevyhnutelné. I přes veškerá možná opatření AkzoNobel minimalizovat tyto viditelné rozdíly, tohle nelze zaručit.

Doporučuje se používat stejnou šarži pro díly, které budou sestaveny dohromady. Rozdíly jsou více pravděpodobné u prášků se speciálními efekty.

Bondované výrobky mají lepší aplikační vlastnosti než suché míchané „blended“ (více stabilní), ale stále by měla být věnována pozornost při nastavení linky, aby se předešlo „mramorovému efektu“ a změnám po recyklaci. Pro bližší informace se doporučuje přečíst „Metallic Application Guideline“

Různé substráty (hliník, ocel, pozinkovaná ocel...), použití primeru, a velké změny v tloušťce filmu může způsobit jiný vzhled.

Výrobky s rozdílnými kódy by se neměly míchat a to ani v případě stejné barvy a lesku

Informace po aplikaci

V případě, že se po aplikaci profily budou dále zpracovávat (ohýbat, tmelit, lepit, zateplovat, čistit apod.), prosím kontaktujte společnost AkzoNobel

Interpon D1036 Gloss (85)

Bezpečnostní opatření

viz informace v bezpečnostně-technickém listu (MSDS) k dispozici v AkzoNobel.

Důležitá poznámka

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Důležitá poznámka: Tento technický list podává pouze základní informace o zmíněném produktu. Kdokoliv používá tento produkt pro jiné účely, než je určeno v tomto dokumentu, aniž by obdržel písemné potvrzení o vhodnosti produktu pro zamýšlené užití, činí tak na vlastní nebezpečí. Přes naši snahu zajistit všechny informace o produktu (prostřednictvím tohoto technického listu či jiným způsobem), není možno zajistit naši kontrolu kvality substrátu, podmínek nanášení nebo dalších faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, pokud není písemně potvrzeno, neakceptujeme žádnou zodpovědnost za jakoukoliv škodu (jinou než úmrtí nebo zranění následkem našeho zanedbání), která vznikne použitím produktu. Informace obsažené v tomto dokumentu podléhají změnám s ohledem na naše zkušenosti a neustálý vývoj produktu.

Značky výrobků zmíněné v tomto technickém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované AkzoNobel.

Akzo Nobel Coatings
CZ, a.s

T +420 553 692 1111
F +420 553 692 455

Pro více informací nás kontaktujte na

Podvihovská 14/376
747 00
Opava- Komarov
Czech Republic

www.akzonobel.com